



**Profil.** Unsere oberste Maxime heißt Sicherheit im Umgang mit Gasen. Dies gilt für die Schweißtechnik ebenso wie für deren medizinische Anwendungen. Gasmedizinische Technologie aus dem Hause Greggersen setzt darum auf kompromisslose Qualität. Ihre Basis bildet eine konsequente Entwicklungsarbeit – orientiert an den Bedürfnissen des Kunden von heute und von morgen. Das Ergebnis sind kundenindividuelle Präzisionsprodukte, mit denen wir Maßstäbe in der medizinischen Gasversorgung setzen.

Damit unsere Kunden stets mit der optimalen Anlage arbeiten, unterstützen unsere Fachberater, Konstrukteure und Anwendungstechniker/Ingenieure sie von der Planung über die Montage bis zum reibungslosen Betrieb. Das service- und bedienfreundliche Industriedesign unserer Produkte gewährleistet darüber hinaus niedrige Betriebskosten und eine leichte Handhabung der Systeme.

**Produkte und Dienstleistungen.** *Unsere medizintechnischen Produkte umfassen drei miteinander eng verzahnte Systeme:* 1. Zentrale Versorgungssysteme für Krankenhaus, Labor und Technik mit zentralen Versorgungsquellen für Lachgas, Sauerstoff und Kohlendioxid, sowie Aufbereitungsanlage und Rohrverteilungssystem | 2. Entnahmestellen als funktionelle und ansprechend gestaltete Schnittstelle zwischen zentraler Versorgung und medizinischen Geräten | 3. Gasmedizinische Geräte mit Absaugeinheiten für Vakuum- oder Druckluftbetrieb, Druckminderer und Flowmeter sowie Regler, Ventile und Vernebler. Hinzu kommen mobile Kompakteinheiten für Station und Notfallmedizin sowie umfangreiches Zubehör.

**Kernkompetenzen.** Individuelle Beratung | Kompetente Planung | Eigene Entwicklung | Flexible Produktion

**Profile.** Our prime concern is safety in the handling of gases. This applies to welding techniques as well as medical applications. Gas-medical technology from Greggersen is therefore founded on the principle of uncompromising quality. It is based on consistent development work – geared to the needs of present and future customers. This results in customised precision products that set standards in the field of medical gas supplies.

To ensure that our customers always work with optimum equipment, they receive back-up from our specialist consultants, designers and application technicians/engineers from the planning stage to assembly and problem-free operation. The service and user-friendly industrial design of our products also guarantees low operating costs and easy handling of the systems.

**Products and services.** *Our medical technology products cover three closely interlinked systems:* 1. Central supply systems for hospital, laboratory and technical equipment with central supply sources for nitrous oxide, oxygen and carbon dioxide, as well as processing plant and pipe manifold system | 2. Extraction point as a functioning and pleasingly designed interface between the central supply and medical equipment | 3. Gas-medical equipment with suction units for vacuum and compressed air operation, pressure reducers and flow meters, as well as regulators, valves and atomizers. These are complemented by compact units for ward and emergency medicine as well as extensive accessories.

**Core competencies.** Individual consultation | Competent planning | Own development | Flexible production

**Greggersen Gasetechnik GmbH**  
Bodestraße 27–29  
21031 Hamburg  
Fon +49 (0)40/73 93 57-38  
Fax +49 (0)40/73 93 57-27  
www.greggersen.de  
info@greggersen.de

#### Kontakt

##### Contact

Thomas Greggersen

#### Geschäftsführer

##### Managing Directors

Thomas Greggersen

Wolfgang Greggersen

#### Gründungsjahr

##### Year of foundation

1924

#### Mitarbeiter insgesamt

##### Employees total

80

#### Anzahl Mitarbeiter F&E

##### Employees R&D

5

#### Betriebsstätten gesamt

##### Operations total

2

#### Jahresumsatz

Euro 10 Millionen

##### Annual sales

Euro 10 million

#### Netzwerke

##### Networks

FKT (Fachkreis für

Krankenhaus Technik)



#### Rastflowmeter Kolibri

Compact Flowmeter